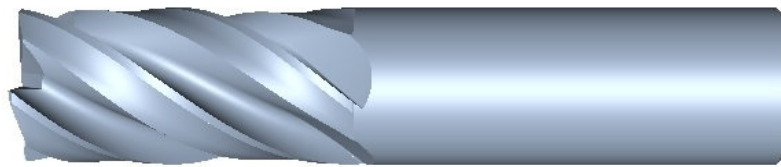




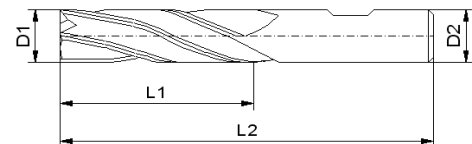
VHM-Schafffräser HPC, 4-Schneider, HB



Ausführung: Schneidengeometrie zum Eintauchen
 ungleiche Zahnteilung
 dynamisch wirkende Schneidengeometrie
 zum **Schruppen und Schlichten** bis 1xD ins Volle
bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe

Beschichtung: ALCRONA

Verwendung: zum Fräsen ins Volle mit höchsten Vorschüben und hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche



Größe Ø h8 (in mm)	Schneidenlänge (in mm)	Gesamtlänge (in mm)	Schneidenzahl	Schaft Ø h6 (in mm)	Artikelnummer
D1	L1	L2	Z	D2	
6	16	58	4	6	0416063090
8	22	64	4	8	0422083090
10	25	73	4	10	0425103090
12	28	84	4	12	0428123090
14	30	84	4	14	0430143090
16	35	93	4	16	0435163090
18	35	93	4	18	0435183090
20	41	105	4	20	0441203090

Beispiel für Schnittdaten (Richtwerte) *

Werkstoff		Vc (in m/min)	fz (in mm/z)		
			Ø6	Ø20	
EN 10025 Werkstoffnummer 1.0036	Schruppen	ae=1xD	160	0,04	0,15
	Schlichten	ae=0,1xD	200	0.03	0,09

* weitere Schnittdaten finden Sie unter www.STM-Hartmetallwerkzeuge.de